



MILL RELINE DIRECTOR SAFETY



El **MILL RELINE DIRECTOR Safety** es una metodología probada y poderosa de captura y análisis de eventos discretos que compara el rendimiento de seguridad en situaciones reales y proporciona estrategias de mejora verificables ante los riesgos para su próximo cambio de revestimientos.



BENEFICIOS

- Conozca con certeza sus riesgos reales en el cambio de revestimientos
- Compare con estándares industriales de seguridad
- Calibre la reducción de riesgos disponibles a través de las actualizaciones de los equipos y la mejora de los procesos y las conductas
- Entienda las rutas para lograr la optimización en seguridad
- Tenga la seguridad de que los riesgos se estén gestionando eficazmente
- Tome mejores decisiones basadas en datos, lo cual mejora la seguridad operacional y del cambio de revestimientos



El **MILL RELINE DIRECTOR Safety** hizo que nuestra toma de decisiones fuera mucho más informada a medida que avanzábamos hacia cambios de revestimientos del molino más seguros. El programa nos proporcionó conocimientos claves que nos llevaron a optimizar procesos y a introducir tecnologías avanzadas y automatizadas que reducen la exposición al riesgo de nuestra gente. □□

Gerente de Mantenimiento Equipo Fijo

Mina de Cobre y Oro, Sudeste Asiático

RME es el líder mundial de Fabricantes de Equipos Originales (OEM) de Sistemas para Revestir Molinos.



Más de 440

Compañías mineras cuentan con los equipos y servicios de RME



64

Países con compañías mineras que son dueñas de equipos RME



CARACTERÍSTICAS

- Programa integrado: software, equipos de cámara, estándares de seguridad de la industria y la experiencia en cambios de revestimientos de molinos de RME
- Captura en vídeo del cambio de corazas: utilizando hasta 12 cámaras dentro y alrededor del molino
- Estudio Reference Reline: específico para su compañía minera, de manera que todas las actividades relacionadas con el cambio de revestimientos del molino se puedan evaluar en términos de seguridad y riesgo
- Informe de seguridad del cambio de revestimientos: incluye datos cualitativos que identifican conductas de riesgo conscientes e inconscientes, procesos o incidentes y datos cuantitativos con tasas de incidentes basados en la gravedad de los eventos.
- Optimización de la seguridad durante el cambio de revestimientos: recomendaciones defendibles y verificables para la eliminación del riesgo, tales como el diseño del circuito del molino, la optimización del proceso de cambio de corazas, la actualización de los equipos y las prácticas de las cuadrillas



APLICACIONES

- Captura de las condiciones internas y externas del molino durante el cambio de revestimientos
- Identificación y evaluación de los riesgos del cambio de revestimientos del molino
- Modelaje y planificación de las mejoras de seguridad para los cambios de revestimientos
- Auditoría de los cambios de revestimientos posteriores para garantizar el cumplimiento en términos de seguridad y riesgo
- Determinación de los requisitos de capacitación para la cuadrilla
- Fortalecimiento de los programas de seguridad, riesgo y cumplimiento organizacional y operacional
- Guía para la toma de decisiones CAPEX sobre actualizaciones de los equipos de cambio de revestimientos y tecnologías avanzadas de automatización

SOMOS RME



RME se creó hace más de 35 años con la firme determinación de abordar los desafíos de nuestros Clientes. Desde entonces, el Sistema para Revestir Molinos de RME ha reducido a un cuarto el tiempo del cambio de revestimientos de nuestros Clientes y ha erradicado una gran cantidad de problemas de seguridad. Este mismo interés está impulsando nuestro desarrollo de la tecnología INSIDEOUT de RME que ayuda a los Clientes a eliminar el riesgo fatal al permitir el reemplazo de corazas desde fuera del molino.

Cherylyn Russell

Directora de Clientes, RUSSELL MINERAL EQUIPMENT



MAYOR INFORMACIÓN

- sales@rmeGlobal.com
- Centro de Servicios Regionales RME
- rmeGlobal.com

