



**RUSSELL**  
MINERAL EQUIPMENT

Un **Servicio Mayor a la Mitad de la Vida Útil de RME** es una inversión sólida en la confiabilidad continua de su equipo RUSSELL. Este tipo de servicio de mantenimiento basado en la condición, garantiza que sus Máquinas para Revestir Molinos (MRM), Manipuladoras de Revestimientos de Molinos (MLH) y transportadores de Chute de Alimentación (FCT) RUSSELL estén listos para funcionar al máximo y logren cambios de revestimientos fiables y seguros. En un Servicio a la Mitad de la Vida Útil, los componentes principales son inspeccionados, probados, renovados y reemplazados, cuando sea necesario. Nuestra exclusiva Plataforma de Soporte de Activos y el personal de servicio técnico capacitado en la fábrica y que se encuentra establecido en la región, garantizan que todos los Servicios a la Mitad de la Vida Útil se realicen de forma exhaustiva y eficiente, ahorrándole dinero y asegurándose de maximizar la disponibilidad de los equipos RUSSELL.



Considerando los entornos desafiantes en que operan las MRM, las MLH y los FCT, por lo general se recomienda realizar un Servicio a la Mitad de la Vida Útil a los 5 años para efectuar pruebas y reparaciones. Es un gran paso para garantizar que su equipo siga siendo seguro y fiable.

**John Williams**

Gerente Global de Productos,  
Optimización y Servicios en Terreno,  
RUSSELL MINERAL EQUIPMENT



**BENEFICIOS**

- Un Servicio a la Mitad de la Vida Útil se centra en las áreas prioritarias de su equipo, permitiendo que su MRM, MLH o FCT RUSSELL continúe su uso fiable y eficiente durante toda su vida útil
- Este Servicio basado en la condición se centra en las áreas más deterioradas que afectan el rendimiento de su equipo RUSSELL para garantizar que su presupuesto de mantenimiento se utilice de la manera más efectiva
- El Servicio a la Mitad de la Vida Útil reduce los riesgos operacionales del cambio de revestimientos del molino y garantiza que estos sean predecibles a futuro en su operación minera
- Un Servicio acreditado por el Fabricante de Equipos Originales para su equipo RUSSELL reduce significativamente el riesgo de tener tiempo de inactividad imprevisto debido a prácticas anteriores de funcionamiento o de mantenimiento inadecuadas
- Mejore el rendimiento y la seguridad del equipo agregando accesorios o actualizaciones de RME al mejor programa de Servicio a la Mitad de la Vida Útil



**440+**

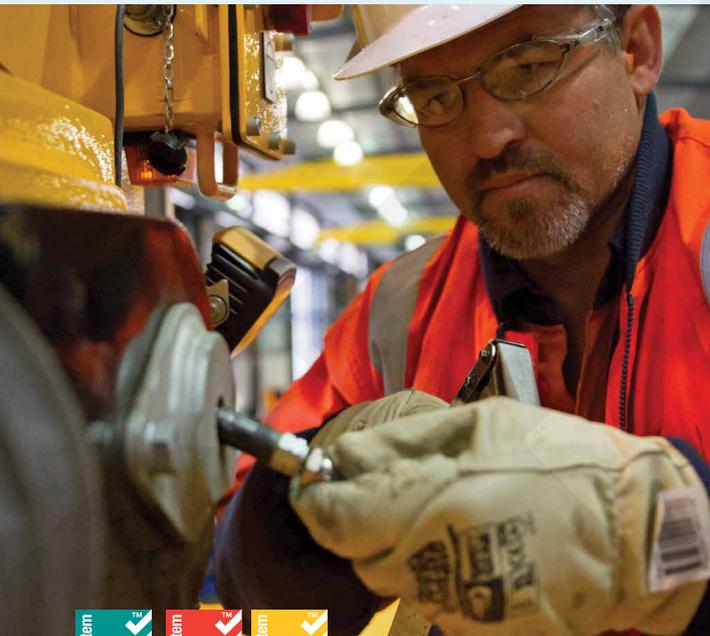
Compañías mineras cuentan con los equipos y servicios de RME



**64**

Países con compañías mineras que son dueñas de equipos RME

**RME es el líder mundial de fabricantes de equipos originales (OEM) de Sistemas para Revestir Molinos.**



## CARACTERÍSTICAS

- Un Servicio a la Mitad de la Vida Útil se centra en las áreas prioritarias del equipo RUSSELL que son de uso constante (p. ej., la garra tomacorazas, el cabezal, la pluma, la tornamesa, el carro portacorazas, los sistemas eléctricos e hidráulicos)
- Se recomienda realizarlo a los cinco años o a las 1000 horas de operación, los factores clave que determinan cuándo programar un Servicio a la Mitad de la Vida Útil incluyen las condiciones del sitio minero, la tasa de utilización del equipo, el uso del operador y las tasas de desgaste
- Todos los Servicios a la Mitad de la Vida Útil comienzan con una auditoría de integridad del activo de RME para destacar las áreas afectadas, durante el servicio se realizan inspecciones visuales de ensayos no destructivos (END) para verificar que los componentes internos se encuentren en una condición segura para operar
- Los Servicios a la Mitad de la Vida Útil son realizados por nuestros técnicos capacitados en la fábrica y que se encuentran establecidos en la región, ya sea en su sitio minero o en uno de nuestros Centros de Servicio Regionales
- Incluye una inspección exhaustiva, pruebas, restauración y reparación de todos los componentes importantes del equipo
- El soporte integrado entre la Plataforma de Soporte de Activos y el personal de servicio regional de RME garantizan una respuesta rápida y una resolución oportuna de los problemas
- La exclusiva Plataforma de Soporte de Activos de RME mantiene un historial completo de todos los servicios de todos los equipos RME a nivel mundial y permite que RME conozca el estado del producto de su equipo para un servicio eficiente y una solución de problemas más rápida



## APLICACIONES

- Los Servicios a la Mitad de la Vida útil están destinados a operaciones mineras que necesitan maximizar la disponibilidad de la máquina para garantizar que los cambios de revestimientos del molino se ejecuten según lo previsto y proporcionen a los operadores de la mina resultados rentables
- RME, como Fabricante de Equipos Originales, es la única opción para garantizar el uso de repuestos originales, el acceso a la Plataforma de Soporte de Activos RME y técnicos de servicio capacitados en la fábrica

## SOMOS RME



RME nació hace más de 35 años con una fuerte determinación de abordar los desafíos de nuestros Clientes. Desde entonces, el Sistema para Revestir Molinos de RME ha reducido a un cuarto el tiempo del cambio de revestimientos del molino de nuestros Clientes y ha erradicado un sinnúmero de problemas de seguridad. Esta misma búsqueda sigue impulsando el desarrollo de la Tecnología INSIDEOUT de RME con el objetivo de eliminar el riesgo de muerte al permitir el cambio de revestimientos desde afuera del molino.

### Cherylyn Russell

Director No Ejecutivo, RUSSELL MINERAL EQUIPMENT



## MAYOR INFORMACIÓN

[product.management@rmeGlobal.com](mailto:product.management@rmeGlobal.com)

Centro de Servicios Regionales RME

[rmeGlobal.com](http://rmeGlobal.com)