RUSSELL
MINERAL EQUIPMENT

IT'S RME FOR ME

RME ofrece una gama de actualizaciones de servicios, seguridad y rendimiento de los equipos RUSSELL y soluciones de restauración certificada hecha a medida para su sitio minero. Los clientes se benefician de las nuevas tecnologías, las funciones mejoradas de seguridad y control de riesgos, de la extensión de la vida útil de los activos, de la confiabilidad y el rendimiento de RME mundialmente conocido.

	Servicio a la Mitad de la Vida Útil de RME	Servicio Mayor de Extensión de la Vida Útil de RME	Servicio Mayor de Restauración d e RME	Equipo RUSSELL Nuevo
Programación del servicio	1000 horas/5 años	2000 horas/5 años	2000 horas/5 años	N/A
Tiempo de inactividad	Corto	Moderado	Largo	Ninguno
Metodología del servicio	Basado en la condición	Basado en la condición	Preventivo	Nuevo
Detalles del Servicio Mayor				
Enfoque del servicio	Componentes primera línea	Toda la máquina	Toda la máquina	N/A
Componentes	Restauración y reemplazo	Restauración y reemplazo	Reemplazo	Nuevo
Auditoría de integridad del activo	✓	✓	✓	N/A
Actualizaciones de seguridad y productividad	✓	✓	✓	✓
Arenado y pintura			✓	✓
Prueba de carga*			✓	✓
Certificación de máquinas**			✓	✓
Garantía	Partes y mano de obra	Partes y mano de obra	Nueva Garantía OEM (12 meses)	Nueva Garantía OEM (18 meses)
Ubicación del servicio	Centro de Servicio RME o en terreno	Centro de Servicio RME o en terreno	Centro de Servicio* RME o en terreno	N/A
Futuros costos de mantenimiento	Moderado	Moderado	Bajo	Bajo
Conjunto de tecnologías	Actualizaciones limitadas y existentes	Actualizaciones limitadas y existentes	Existentes y nuevas	Más reciente

*Las pruebas en el sitio dependen del acceso a instalaciones de amarre adecuadas. | **Cuando se realizan en el sitio, la certificación depende de la participación de los proveedores locales.