



RUSSELL
MINERAL EQUIPMENT

Una actualización con la luz LED RUSSELL es una forma confiable y rentable para disminuir la emisión de calor y garantizar una mayor iluminación en el área de trabajo. Instalar esta moderna solución de iluminación en la Máquina para Revestir Molinos (MRM) RUSSELL es un avance sensato con respecto a las luces de trabajo halógenas estándar para mejorar en gran medida la visibilidad y la seguridad en el molino.



BENEFICIOS

- Minimiza los riesgos asociados a la poca visibilidad, mejorando la seguridad en los cambios de revestimientos
- Elimina tareas repetitivas como reemplazar las luces halógenas
- Las luces LED son más eficientes y brindan mayores niveles de comodidad a las cuadrillas que reemplazan las corazas
- Elimina una gran fuente de calor ubicada circunstancialmente cerca del operador de la MRM RUSSELL
- Supera tecnologías más antiguas, como las de las luces de xenón o halógenas, al reducir la demanda en el sistema eléctrico
- Una mejor iluminación permite realizar otras tareas de mantenimiento y que el cambio de revestimientos sea más rápido
- Solución tecnológica de alta calidad adecuada para el entorno minero
- Aumenta la productividad y la disponibilidad del molino



Invertir en luces LED y en un poste para las luces, minimiza los riesgos asociados a la mala visibilidad del molino, brindando una solución de iluminación más duradera para las cuadrillas durante todo el turno, lo que les permite concentrarse en la tarea en cuestión.

Tarnya McBurney

Gerente Global de Portafolio de Productos,
RUSSELL MINERAL EQUIPMENT

RME es el líder mundial de fabricantes de equipos originales de los Sistemas para Revestir Molinos.

PRODUCTOS Y SERVICIOS RELACIONADOS

**Globo de iluminación al interior del molino
RUSSELL MILLBRITE**



440+

Compañías mineras cuentan con los equipos y servicios de RME



64

Países con compañías mineras que son dueñas de equipos RME



RUSSELL
MINERAL EQUIPMENT

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO PB

Actualización con la luz LED RUSSELL



MAYOR INFORMACIÓN



product.management@rmeGlobal.com



Centro de Servicios Regionales de RME



rmeGlobal.com



CARACTERÍSTICAS

- Cumple con los requerimientos de muy baja tensión al interior del molino
- Las luces LED tienen mayor durabilidad y son resistentes al agua
- Al mejorar la iluminación, se reduce la corriente y aumenta la capacidad energética
- El poste opcional para la luz, brinda iluminación desde un punto en altura para que la operación sea más segura.
- La solución de iluminación integrada garantiza una menor congestión en la carga del molino, sin cables eléctricos y menos peligros
- La actualización se puede realizar como parte de un servicio mayor para ahorrar en costos ad hoc de la mano de obra
- Se adapta a una gama de posibilidades de actualización alejándose de las luces halógenas de 24 V CA que están menos disponibles
- Soluciones de actualización que dependen de la MRM RUSSELL y pueden incluir luces de trabajo magnéticas LED de 20W
- Incluye manuales de seguridad actualizados, protección de garantía y respaldo con repuestos.



APLICACIONES

- Compatibles con las MRM RUSSELL existentes
- Disponible como poste para la luz LED de 50W doble o cuádruple adaptado a su MRM RUSSELL

SOMOS RME



RME nació hace más de 35 años con una fuerte determinación de abordar los desafíos de nuestros Clientes. Desde entonces, el Sistema para Revestir Molinos de RME ha reducido a un cuarto el tiempo del cambio de revestimientos del molino de nuestros Clientes y ha erradicado un sinnúmero de problemas de seguridad. Esta misma búsqueda sigue impulsando el desarrollo de la Tecnología INSIDEOUT de RME con el objetivo de eliminar el riesgo fatal al permitir el cambio de revestimientos desde afuera del molino. **DD**

Cherylyn Russell

Director No Ejecutivo, RUSSELL MINERAL EQUIPMENT