



RUSSELL
Feed Chute Transporter

La extracción, el transporte y la reposición eficiente de los chutes de alimentación del molino son fundamentales para las inspecciones y el mantenimiento del molino, además son vitales para un cambio de revestimientos rápido. Cuando se produce un problema o retraso puede afectar la eficiencia del mantenimiento, la integridad estructural del piso de la planta y la disponibilidad del molino. Fabricados para operar de manera intensiva a largo plazo, los Transportadores de Chutes de Alimentación RUSSELL (FCT) permiten manejar incluso las cargas completamente obstruidas con facilidad, rapidez y seguridad.



BENEFICIOS

- Fabricados a pedido para satisfacer una amplia gama de exigencias en la alimentación del molino y la planta
- Opciones de tracción en dos (2WD), cuatro (4WD) y en múltiples ruedas para una excelente maniobrabilidad en espacios reducidos
- La tecnología de distribución de carga inteligente protege la integridad estructural del piso de la planta
- Ergonomía superior para el operador y opción de control remoto por radio para mejorar la seguridad
- Se usa en varios molinos para una mayor utilización de los activos y retorno de la inversión (ROI)
- La facilidad para realizarle servicio reduce el costo total de propiedad (TCO) durante la vida útil del equipo
- Inigualable confiabilidad, durabilidad y resistencia del equipo
- Mejora la disponibilidad, el rendimiento y la rentabilidad del molino



Los Transportadores de Chutes de Alimentación RUSSELL son confiables tanto para retirar la alimentación de un molino que esté completamente obstruida, como para proteger la integridad estructural del piso de la planta. Proporcionan una extracción rápida y segura de los chutes de alimentación del molino, además de ofrecer una excelente maniobrabilidad y versatilidad productiva.

Taryna McBurney

Gerente Global de Portafolio de Productos,
RUSSELL MINERAL EQUIPMENT

MODELOS Y OPCIONES RUSSELL FCT

Transportador de Chute de Alimentación con Ruedas Múltiples • Transportador de Chute de Alimentación Clásico RUSSELL • Transportador de Chute de Alimentación sobre Rieles RUSSELL • Bases no Motorizadas sobre Rieles para Chutes de Alimentación RUSSELL • opciones de neumáticos de caucho de 4, 6, 8 y 10 • capacidades de carga de 40 a 100 toneladas • Dirección de 2, 4 y de todas las ruedas • 2WD, 4WD y MWD

RME es el líder mundial de fabricantes de equipos originales (OEM) de Sistemas para Revestir Molinos.

440+

Compañías mineras cuentan con los equipos y servicios de RME



+150

Transportadores de conductos de alimentación RUSSELL vendidos en todo el mundo





CARACTERÍSTICAS

- La tecnología de distribución de carga inteligente del de ruedas múltiples reduce las cargas puntuales en el piso, minimiza los requerimientos de diseño de la loza del molino y garantiza la integridad estructural de la planta y del equipo
- Opción de control remoto por radio disponible para mejorar la seguridad y la productividad*
- Sortea superficies disperejas, obstáculos en la planta , infraestructura de los rieles en el piso e inclinaciones leves
- Las capacidades de dirección incluyen: Estándar, rotación, transversal, lateral (como cangrejo), carrusel
- Funcionamiento independiente de los cilindros de levante delanteros y traseros para mantener el chute de alimentación nivelado en todo momento
- Energizado mediante la Máquina para Revestir Molinos (MRM) RUSSELL, el Power Pack THUNDERBOLT MAGNUM, con suministro eléctrico de la planta a través de un cable eléctrico o motor diésel incorporado.
- El sistema de alimentación eléctrica está listo para integrarse con los sistemas de energía renovables
- Los mejores sistemas de seguridad de la industria: Los componentes con clasificación de seguridad, los anclajes para la estabilidad de la máquina, los sistemas hidráulicos y eléctricos ocultos protegen al FCT RUSSELL y garantizan la seguridad de la cuadrilla
- Cumple con todas las normativas australianas, internacionales y específicas de cada país
- Fabricado en las instalaciones de producción con certificación ISO de RME en Australia
- Soporte integral y personalizado por parte del fabricante de equipos originales (OEM, en inglés), SERVICIO 24/7 de RME

* Disponible para todos los FCT RUSSELL, excepto las Bases no Motorizadas sobre Rieles para Chutes de Alimentación RUSSELL



APLICACIONES

- Los FCT RUSSELL proporcionan una transferencia rápida, fiable y segura del chute de alimentación durante el acceso y el mantenimiento del molino
- Se utiliza en molinos SAG, AG y de bolas pequeños, medianos y grandes en todo el mundo
- Brinda servicio a diferentes chutes de alimentación y transporta una amplia gama de equipos y maquinarias en terreno
- Se integra con el Sistema para Revestir Molinos de RME

SOMOS RME



RME nació hace más de 35 años con una fuerte determinación de abordar los desafíos de nuestros Clientes. Desde entonces, el Sistema para Revestir Molinos de RME ha reducido a un cuarto el tiempo del cambio de revestimientos del molino de nuestros Clientes y ha erradicado un sinnúmero de problemas de seguridad. Esta misma búsqueda sigue impulsando el desarrollo de la Tecnología INSIDEOUT de RME con el objetivo de eliminar el riesgo de muerte al permitir el cambio de revestimientos desde afuera del molino. DD

Cherylyn Russell

Director No Ejecutivo, RUSSELL MINERAL EQUIPMENT



MAYOR INFORMACIÓN



product.management@rmeGlobal.com



Centro de Servicios Regionales RME



rmeGlobal.com