



**RUSSELL**  
MINERAL EQUIPMENT

Un **Servicio Mayor de Extensión de la Vida Útil de RME** aumentará la duración, mejorará la seguridad y aumentará la productividad de su equipo RUSSELL. Un Servicio de Extensión de la Vida Útil garantizará que todos los componentes del equipo sean inspeccionados, probados, renovados y reemplazados, cuando sea necesario. Este servicio está diseñado para prolongar la vida útil de su activo actual, haciendo que funcione de manera eficiente y segura. Nuestra exclusiva Plataforma de Soporte de Activos y el personal de servicio técnico capacitado en la fábrica y que se encuentra establecido en la región, garantizan que todos los Servicios de Extensión de la Vida Útil se realicen de forma exhaustiva y eficiente, ahorrándole dinero y asegurándose de maximizar la disponibilidad de los equipos RUSSELL.



Fabricamos nuestros equipos en forma personalizada para inversiones a largo plazo y nos esforzamos en mantener el equipo RUSSELL conforme a las normas y funcionando bien. El Servicio Mayor de RME garantiza que sus Máquinas para Revestir Molinos, Manipuladoras de Revestimientos de Molinos y Transportadores de Chutes de Alimentación RUSSELL se inspeccionen de forma segura y se resuelva cualquier problema. Un Servicio Mayor de Extensión de la Vida Útil de RME brinda también la oportunidad perfecta para actualizar su equipo RME con la tecnología más reciente.

**Andrew Ball**

Gerente del Grupo Soporte de Activos  
RUSSELL MINERAL EQUIPMENT



**BENEFICIOS**

- Un Servicio de Extensión de la Vida Útil se centra en todas las áreas de su equipo RUSSELL, permitiéndole prolongar su durabilidad y continuar su uso fiable y eficiente
- Este Servicio Mayor basado en la condición, se centra en las áreas más deterioradas que afectan el rendimiento de su equipo RUSSELL y garantiza que su presupuesto OPEX se utilice de la manera más eficaz
- El Servicio de Extensión de la Vida Útil reduce los riesgos operacionales del cambio de revestimientos del molino y garantiza que estos sean predecibles a futuro en su operación minera
- Un Servicio de Extensión de la Vida Útil garantizado por el Fabricante de Equipos Originales para su equipo RUSSELL reduce significativamente el riesgo de tener tiempo de inactividad imprevisto debido al deterioro de los equipos
- Mejore el rendimiento y la seguridad del equipo agregando accesorios y actualizaciones de RME al mejor programa de Extensión de Vida Útil de la industria



**Más de  
440**

Compañías mineras  
cuentan con los equipos  
y servicios de RME



**64**

Países con compañías  
mineras que son dueñas  
de equipos RME



## CARACTERÍSTICAS

- El Servicio de Extensión de la Vida Útil se enfoca en todas las áreas de su equipo RUSSELL
- Los factores que determinan cuándo programar un Servicio de Extensión de Vida Útil incluyen las condiciones del sitio minero, la tasa de utilización del equipo, el uso del operador y las tasas de desgaste, así como la vida útil restante de la mina
- Todos los Servicios de Extensión de Vida Útil comienzan con una auditoría de integridad del activo de RME para destacar las áreas afectadas, durante el servicio se realizan inspecciones visuales de ensayos no destructivos (END) para verificar que los componentes internos se encuentren en una condición segura para operar
- Los Servicios de Extensión de Vida Útil son realizados por nuestros técnicos capacitados en la fábrica y que se encuentran establecidos en la región, ya sea en su sitio minero o en uno de nuestros Centros de Servicio Regionales
- Incluye una inspección exhaustiva, pruebas, restauración y reparación de todos los componentes importantes del equipo (con servicios opcionales que incluyen pintura y reemplazo de repuestos)
- El soporte integrado entre la Plataforma de Soporte de Activos y el personal de servicio regional de RME garantizan una respuesta rápida y una resolución oportuna de los problemas
- La exclusiva Plataforma de Soporte de Activos de RME mantiene un historial completo de todos los servicios de todos los equipos RME a nivel mundial y permite que RME conozca el estado del producto de su equipo para un servicio eficiente y una solución de problemas más rápida



## APLICACIONES

- Se recomienda que los Servicios de Extensión de la Vida Útil se realicen a los 10 años o a las 2000 horas de operación
- RME, como Fabricante de Equipos Originales, es la única opción para garantizar el uso de repuestos originales, el acceso a la Plataforma de Soporte de Activos RME y técnicos de servicio capacitados en la fábrica

## SOMOS RME



RME se creó hace más de 35 años con la firme determinación de abordar los desafíos de nuestros Clientes. Desde entonces, el Sistema para Revestir Molinos de RME ha reducido a un cuarto el tiempo del cambio de revestimientos de nuestros Clientes y ha erradicado una gran cantidad de problemas de seguridad. Este mismo interés está impulsando nuestro desarrollo de la tecnología INSIDEOUT de RME que ayuda a los Clientes a eliminar el riesgo fatal al permitir el reemplazo de corazas desde fuera del molino. **□□**

### Cherylyn Russell

Directora de Clientes, RUSSELL MINERAL EQUIPMENT



## MAYOR INFORMACIÓN

[sales@rmeGlobal.com](mailto:sales@rmeGlobal.com)

Centro de Servicios Regionales RME

[rmeGlobal.com](http://rmeGlobal.com)