



RUSSELL
MINERAL EQUIPMENT

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO PB



El **sistema de cámara de visibilidad RME EYE** reduce el riesgo de incidentes de seguridad y aumenta la visibilidad del molino. El RME EYE combina calidad y seguridad para mejorar la visión del operador en las áreas de trabajo críticas que no se pueden ver desde su consola. El sistema de cámara de visibilidad está diseñado por expertos para operar de manera fácil y continua, incluso en las condiciones más duras.



BENEFICIOS

- Le brinda confianza al operador al poder monitorear los movimientos del personal en el molino
- Sistema de cámaras optimizado, enfocado para la comodidad del operador
- Fácil de usar con instalación y configuración mínimas
- Reduce significativamente los riesgos para el personal que trabaja cerca de la Máquina para Revestir Molinos (MRM) RUSSELL
- Mayores niveles de seguridad en áreas peligrosas
- Aumenta la productividad del cambio de revestimientos y la rentabilidad de la operación minera



La gran ventaja que tiene el RME EYE es la capacidad de detectar a las personas que se encuentran en situaciones potencialmente peligrosas cerca de la MRM RUSSELL, de manera que el operador pueda actuar en forma rápida para evitar lesiones.

Tarnya McBurney

Gerente Global de Portafolio de Productos,
RUSSELL MINERAL EQUIPMENT

RME es el líder mundial de fabricantes de equipos originales (OEM) de Sistemas para Revestir Molinos.

500+

MRM RUSSELL
fabricadas a
medida a nivel
mundial



>90%

de las MRM RUSSELL
que aún se encuentran en
servicio y completamente
respaldadas

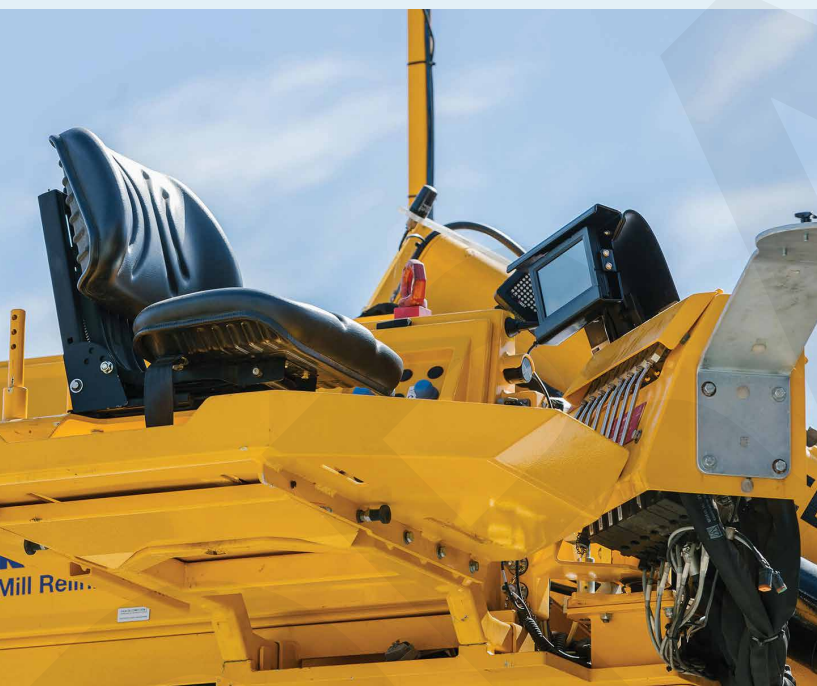




RUSSELL
MINERAL EQUIPMENT

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO ^{PB}

Sistema de Cámara de Visibilidad RME EYE



CARACTERÍSTICAS

- Pantalla de alta intensidad con cubierta protectora de polímero resistente a impactos para guardarla de manera segura
- Diseñado con una clasificación IP68 para entornos operacionales adversos
- La posición de la pantalla se ajusta para una mejor ergonomía
- Las cámaras de baja latencia se ajustan automáticamente a entornos de escasa luminosidad
- El sistema de visualización continuo puede funcionar a temperaturas de hasta 60°C
- Se instala con un poste de luz o se reemplaza por uno que tenga una cámara
- Se alimenta desde la MRM RUSSELL sin necesidad de contar con una fuente de alimentación adicional
- La posición de montaje de la cámara permite guardarla de forma segura entre cambios de revestimientos
- La cámara frontal se orienta hacia la zona de trabajo oculta, del lado opuesto al operador
- Las imágenes de la cámara se muestran de forma única en la pantalla todo en uno
- Conexiones resistentes para una mayor seguridad y durabilidad



APLICACIONES

- Reemplaza los espejos fijos de la MRM que tienen un rango de visión muy limitado y poca nitidez en condiciones de baja luminosidad
- Disponible para las MRM RUSSELL 7 y 8 con opciones de disposición de asiento individual o doble y para la MRM TWIN RUSSELL
- Opción de paquete disponible con un RUSSELL MILLBRITE o una actualización de luces LED



MAYOR INFORMACIÓN

✉ product.management@rmeGlobal.com

☎ Centro de Servicios Regionales RME

🌐 rmeGlobal.com

SOMOS RME



RME nació hace más de 35 años con una fuerte determinación de abordar los desafíos de nuestros Clientes. Desde entonces, el Sistema para Revestir Molinos de RME ha reducido a un cuarto el tiempo del cambio de revestimientos del molino de nuestros Clientes y ha erradicado un sinnúmero de problemas de seguridad. Esta misma búsqueda sigue impulsando el desarrollo de la Tecnología INSIDEOUT de RME con el objetivo de eliminar el riesgo de muerte al permitir el cambio de revestimientos desde afuera del molino.

Cherylyn Russell

Director No Ejecutivo, RUSSELL MINERAL EQUIPMENT